

Neuste Generation von Bügelbiegeautomat mit Doppelbiegeeinheit

Die Zeiten, in denen geschlossene Bügel oder Steckbügel umständlich von Hand gebogen werden mussten, sind schon lange vorbei. Bügelbiegeautomaten erleichtern diese Arbeit seit vielen Jahren, sind aber häufig auf Standardformen beschränkt. Besonders immer öfter vorkommende, an beiden Enden gebogene Formen machen einen zusätzlichen Arbeitsschritt erforderlich. Oft ist sogar die Verwendung von Stangenmaterial anstelle von Coilmaterial nötig.

Jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Betonstahlbearbeitung vom Coil ist die Basis für die neuste Generation von Pedax-Bügelbiegeautomaten. Der Twinmaster 16X+ DB NEO vereint die Vorteile einer modernen Anlage mit der Flexibilität, auch lange und an beiden Enden gebogene Formen in einem Arbeitsgang produzieren zu können.

Der Twinmaster 16X+ DB NEO basiert auf der seit vielen Jahren bewährten Servotechnik. Diese nicht nur umweltschonende, sondern auch sehr energieeffiziente Technologie ist das Herzstück aller Pedax-Bügelbiegeautomaten. Hunderte Anlagen, eingesetzt auf allen Kontinenten, beweisen eindrucksvoll ihre Robustheit und Zuverlässigkeit.

Zwei Richtwerke – einmal horizontal, einmal vertikal – richten das Coilmaterial von 6 bis 16 mm Materialdurchmesser in sehr hoher Qualität. Der Twinmaster 16 X+ DB Neo verarbeitet 14-mm-Doppeldraht, was zu einer deutlichen Erhöhung der Produktivität führt. Schließlich ist besonders der mittlere Durchmesserbereich meist derjenige, dem die größte Bedeutung zukommt.

Der Hauptvorteil des Twinmaster 16X+ DB NEO liegt in seiner Doppelbiegeeinheit. In Kombination mit der geschlossenen Stabablage lassen sich bis zu 12 m lange und bis zu 1 m hohe Doppelbiegeformen in einem Arbeitsgang produzieren. Dazu übernimmt ein zusätzlicher Antrieb den Vorschub des Materials, und der Biegekopf dreht sich um 180 Grad, um beide Enden bearbeiten zu können. Ein besonderes Feature ist der schwenkbare Arbeitsschirm, mit dessen Hilfe frei und ohne Behinderung über die Schere und die Abdeckungen hinaus gebogen werden kann. Dies sorgt für saubere, geschlossene Bügel.

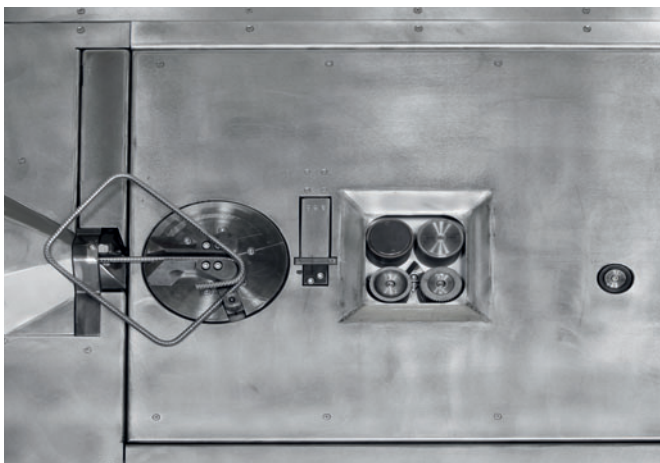
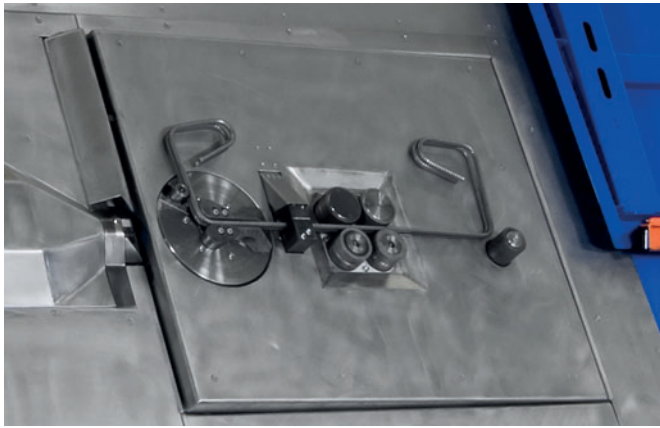
In einer Hakenreihe, die direkt an der Stabablage zu finden ist, lassen sich die oft unhandlichen und sperrigen Formen einfach auffangen. Ein Kommissionierwagen, der unter der



Doppelbiegezentrum Twinmaster 16 X+ DB NEO mit Hakenreihe und Stabablage, erhältlich in 6, 9 und 12 m Länge



Ein horizontales und ein vertikales Richtwerk, automatisch einstellbar, sorgen für sehr gute Richtergebnisse.



Sauber geschlossene Bügel dank schwenkbarem Arbeitsschirm

Anlage hindurch taktet, sorgt für eine positionsgenaue Ablage und ermöglicht so einen kontinuierlichen Produktionsablauf.

Durch das optionale Drahtmagazin in Verbindung mit den motorisierten Haspeln für bis zu 5 t Coilgewicht sind auch Durchmesserwechsel schnell erledigt. Per Knopfdruck wird auf der neu konzipierten Bedienoberfläche auf den nächsten Drahtdurchmesser umgestellt. Einfach die Biegewerkzeuge per Schnellwechselsystem tauschen, und schon kann es mit dem neuen Durchmesser weitergehen. Und sollte es doch mal zu Problemen kommen, ist natürlich auch ein Onlinezugriff direkt auf die Maschine problemlos möglich, um Stillstandzeiten zu eliminieren. ■

WEITERE INFORMATIONEN



PEDAX. SIMPLY STRONG.

Pedax GmbH
 Industriestraße 10 a, 54634 Bitburg, Deutschland
 T +49 6561 96670, F +49 6561 966792
sales@pedax.de, www.pedax.de



Produktionstechnik und Automatisierungssysteme für Betonfertigteilwerke

- | Stationäre Bahnenproduktion
- | Kipptische
- | Palettenumlaufanlagen
- | Transport- und Handlingsysteme
- | Multi-Funktions-Schalungsroboter
- | Betonverteilsysteme für alle Einsatzzwecke
- | Verdichtungssysteme
- | Glättmaschinen
- | Schalungssysteme
- | Schalungen für Sonderbauteile
- | Garagenschalungen/Raumzellenschalungen/Sonderschalungen
- | Schalungen für Skelettbauweise
- | Stützenschalungen/Binderschalungen/TT-Schalungen
- | Isolierungs-Prozess-Anwendungs-Roboter (IPAR)
- | Shuttle-Processing-Plant (SPP)



SOMMER Anlagentechnik GmbH
 Benzstraße 1 | D-84051 Altheim/Germany
 Tel: +49 (0) 87 03 / 98 91-0 | Fax: +49 (0) 87 03 / 98 91-25
info@sommer-precast.de | www.sommer-precast.de