

Pedax GmbH, 54634 Bitburg, Deutschland

Umfassendes Programm an Maschinen und Anlagen für die Betonstahl-Bearbeitung

Aus Stema Engineering und aus der Pedax – Bitburg wurde ein leistungsstarkes Unternehmen, das jetzt unter dem Namen Pedax international tätig ist und das hauptsächlich am Standort in Bitburg produziert und montiert. Die Neuausrichtung, mit der zu Beginn des Jahres begonnen wurde, ist abgeschlossen. Pedax ist eine starke Marke mit überzeugenden internationalen Referenzen. Jetzt werden in Bitburg auch Bügelbieger montiert, eingefahren und auf die Reise gebracht. Eigentlich war diese Entwicklung schon lange überfällig, da wesentliche Maschinen- und Anlagenteile schon lange in Bitburg gefertigt wurden. Pedax verfügt über eine moderne Teilefertigung mit wirtschaftlichen Bearbeitungszentren und stellt alle wesentlichen Maschinenteile selbst her. Dadurch wird eine hervorragende Qualität bei hoher Flexibilität gesichert.

Die meisten Mitarbeiter gehören seit Jahrzehnten zur Pedax-Familie. Außerdem bildet das Unternehmen junge Menschen, die sich für Technik begeistern, zu hochwertigen Fachleuten und dauerhaften Mitarbeitern aus. Pedax agiert weltweit und Pedax-Techniker kennen ihre Kunden, ganz gleich ob in der näheren Umgebung oder in Übersee. Die Möglichkeiten und Aufgaben für engagierte Mitarbeiter sind vielfältig.

Gerade im Service greift man gerne auf eigene Mitarbeiter zurück, die ihr Wissen vor Ort beim Kunden, zum Beispiel bei Installationen, vorteilhaft einsetzen können und die damit einen wichtigen Beitrag für das Unternehmen und für das Image leisten. Denn Qualitätserzeugnisse sollen dauerhaft problemlos produzieren und dem Kunden die Sicherheit geben, die für ihn im Tagesgeschäft und im Wettbewerb wichtig ist. Deshalb legt Pedax ganz besonderen Wert auf den Service und den Kontakt zum Kunden.

Pedax bietet ein umfassendes Programm an Maschinen und Anlagen für die Betonstahl-Bearbeitung und hat dabei nicht nur für jede Aufgabe und Größenordnung die passende Anlage oder den passenden Automaten, sondern setzt das Know-how dazu ein, um komplette Betriebe von der Planung über die Ausstattung bis zur Inbetriebnahme so zu gestalten, daß sie hocheffizient und dauerhaft wirtschaftlich arbeiten. So stehen bei allen Planungsüberlegungen immer die Produktionskosten pro Tonne verarbeitetem Betonstahl im Focus, denn diese Kosten lassen sich durch verschiedene Maßnahmen senken. Zum Beispiel dadurch, dass der Produktionsbetrieb ganzheitlich beurteilt wird und die Leistung einer Maschine immer im Zusammenhang mit der Logistik gesehen wird. Hier gibt es Potenzial für den entscheidenden Unterschied, und hier entsteht der eigentliche Mehrwert für den Kunden.

Der handelsübliche Bügelbieger, der zur Standardausstattung gehört, wurde mehr

und mehr zu einem Bearbeitungszentrum mit dem gerichtet und gebogen werden kann und mit dem Bügel und auch komplexe Doppelbiegeformen wirtschaftlich produziert werden müssen. Dazu hat Pedax moderne Automaten entwickelt, die als Bearbeitungszentrum ausgelegt sind und die dank moderner Servotechnik, durch Leistung, Vielseitigkeit und Effizienz überzeugen. Der neue Twinmaster 20 rundet die überzeugende Modellpalette ab. Als leistungsstarke Anlage bietet er moderne Richttechnik, und mit der Antistress-Vorrichtung (SRFU) und mit der patentierten Antitwisteinheit sowie durch neu gestaltete Richtwerke alle Voraussetzungen, um auch



Pedax Montage für Twinmaster Bügelbiegeautomaten in Bitburg



Pedax-Teilelager in Bitburg. Verwaltet werden Komponenten, Antriebstechnik, Werkzeuge und Verschleißteile. Dabei steht die Teileversorgung der Kunden im Mittelpunkt.



Betonstahl- Bearbeitungszentrum Twinmaster 20- ausgestattet mit Anti-stress-Einheit und Antitwist-Vorrichtung sowie neuen Richtwerken mit getrennten Antrieben. Verarbeitet Ringmaterial bis 20 mm Durchmesser.



Mafix Mattenschneidanlage mit Zuführ- und Ablegesystem

schwierige Drähte verarbeiten zu können. Diese leistungsstarke Maschine verarbeitet Coilmaterial vom Ring bis 20 mm und Drähte bis 16 mm Durchmesser gleich doppelt.

Pedax hat in Bitburg eine moderne flexible Montage für Bügelbiege-Automaten realisiert, die einem neuen Hallenabschnitt untergebracht ist. Hier werden auch alle Twinmaster-Maschinen gebaut und eingefahren. Außerdem wurde in Lagertechnik investiert, denn die Teileversorgung für die Anlagenmontage im Haus, ist ebenso wichtig wie der Teile- und Werkzeugservice für Pedax-Kunden. Neben den Traditionsmarken Perfekt und Simplex, als starke Biege- und Schneidemaschinen, die seit fast 90 Jahren weltweit bekannt sind und Maßstäbe gesetzt haben, kann der Kunde aus einem kompletten Programm wählen:

- Mobile oder stationäre Betonstahl- Schneidanlagen – bekannt als Metax, Cador oder Cadormatic
- Rollen- oder Rotorrichtanlagen für die Betonstahlverarbeitung vom Ring

- Bügelbiegeautomaten in unterschiedlichen Leistungskategorien (Twinmaster 8, 12 , 16 und 20)
- Permatic und B-Master Biegeautomaten für Betonstahl aus Stangen,
- Mafix-Matten-Schneide- und Biegemaschinen.
- Pilemaster Korbschweißautomaten für Bohrpfähle
- Anlagen für die Produktion von Rollmatten (Rollmaster und Spinmaster)

WEITERE INFORMATIONEN





Pedax GmbH
 Industriestraße 10 a · 54634 Bitburg, Deutschland
 T+49 6561 96670 · F+49 6561 966792
 sales@pedax.de · www.pedax.de

Identification and solution of the demands from our customers


Advantage in competition through know-how.

WWW.NUSPL.COM





Unterer Dammweg 2 info@nuspl.com tel.: +49 (0)721 / 70 80 0
 D-76149 Karlsruhe www.nuspl.com fax: +49 (0)721 / 70 80 70

HOW WAS IT PRECASTED?



Please visit us at:
 ICCX Latin America 2012
 March 20-23, 2012 - Brazil
 Florianópolis – Center and Hotel Majestic




WITH

NUSPL

PRECAST EQUIPMENT

by our highly valued customer



www.cavag.ch

NUSPL

PRECAST SYSTEMS

Your partner in precast with over 50 years of Experience!