

Pedax GmbH, 54634 Bitburg, Deutschland

Neue schnelle Rollenrichtmaschine

Schnell laufende Betonstahl-Richtmaschinen bringen zusätzliche Flexibilität und entlasten Stangenschneidsysteme ganz entscheidend. Dadurch erzielen Biegebetriebe zusätzliche Flexibilität und mehr Produktionsleistung. In Beton- und Fertigteilwerken sind moderne Richtanlagen häufig als zentrales Produktionsmittel im Einsatz.

Die Situation bei der Betonstahlverarbeitung ist durch externe Kosten und hohen Termindruck gekennzeichnet. Es wird zunehmend schwieriger, Personal für die körperlich sehr anspruchsvolle Arbeit zu bekommen. In letzter Zeit zeichnet sich eine zunehmende Investitionsbereitschaft in Richt- und Schneidanlagen ab. Heute können Durchmesser bis 20 mm vom Ring verarbeitet werden. Dadurch ändern sich der Maschinenpark und die Produktionsstrukturen entscheidend.

Zu unterscheiden sind Rotorrichtanlagen und Rollenrichtsysteme. Bei den Rotorrichtanlagen wird zwischen Düsen- oder Steinerotoren und Richtrotoren mit hyperbolischen Rollen unterschieden. Rotorrichtanlagen überzeugen verfahrensbedingt durch eine hervorragende Richtqualität. Rotoren mit hyperbolischen Richtrollen bieten darüber hinaus eine schonende Behandlung des Betonstahlstahls ohne nennenswerten Rippen- oder Oberflächenverschleiß.

Rollenrichtanlagen arbeiten schnell, sicher und bieten eine gute Richtqualität, die für die meisten Ansprüche befriedigend ist, aber nicht die Qualität und die Konstanz erreicht, die mit Rotorrichtanlagen erzielt wird. Dafür sind Rollenrichter deutlich günstiger

in der Anschaffung und überzeugen durch eine hohe Richtgeschwindigkeit. So können sie eine wirtschaftliche Alternative für Biegebetriebe und Betonfertigteilwerke sein.

Pedax bietet beide Systeme, sowohl komplexe Richtanlagen mit hyperbolischer Rotortechnik als auch schnelle Rollenrichtanlagen in verschiedenen Bauformen.

Neue Rollenrichtanlage Twincut 12

Pedax hat jetzt die neue Rollenrichtanlage Twincut 12 in das Programm genommen, die für die Betonstahl-Bearbeitung vom Ring bis 12 mm Durchmesser ausgelegt ist und mit der modernen Servo-Antriebs- und Steuertechnik von B+R ausgestattet ist.

Der Twincut 12 ist eine Maschine für die Bearbeitung von Betonstahl von Ringen. Er verarbeitet die Durchmesser von 6 bis 10 mm in zwei Linien gleichzeitig und den Durchmesser 12 mm einzeln.

Die Servotechnik der Rollenrichtanlage Twincut 12 überzeugt durch geringe Energieaufnahme, niedrige Wartungskosten und leise Arbeitsweise. Zwei Rollenrichtwerke, jeweils mit neun Richtrollenpaaren ausgestattet, sorgen für sehr gute Richtergebnisse. Die Richtwerke werden über Elektromotoren automatisch eingestellt. Einstellungen werden für das gesamte Richtwerk oder für einzelne Richtrollenpaare getrennt geregelt. Dadurch ergeben sich optimale Richtergebnisse. Die gespeicherten Einstellungen lassen sich jederzeit



Rollenrichtanlage Twincut 12, ausgestattet mit Stabablage für die gerichteten und geschnittenen Längen.



Stabile, leistungsstarke Antriebsstationen und Messeinrichtung für genaue Längen



Logisch strukturierte Bedienoberfläche mit B & R Touchscreen. Auf Wunsch Laserscanner zur direkten Datenübernahme vom Etikett

reproduzieren. Die einfache Korrektur erfolgt während des Arbeitsablaufes, Korrekturwerte werden nach ca. 5 Sekunden automatisch übernommen und gespeichert. Die Ziehkraft der Transportrollen liegt zwischen 10.000 bis 20.000 N. Der durchschnittliche Leistungsverbrauch ist mit 4 bis 6 kW sehr niedrig.

Die Vorschubeinheit, zwischen Richtwerk 1 und Richtwerk 2 platziert, besteht aus zwei Paar Rollen, die über einen Servomotor angetrieben werden. Gemessen wird hochgenau über Messräder mit pneumatischer Zustellung. Das Schneidsystem besteht aus einer elektrisch angetriebenen Schere, die mit einer Drahtführung für Einzel- und für

Doppeldraht ausgerüstet ist. Die Schere ist für hohe Taktfrequenzen ausgelegt und besonders robust. Die prozessorientierte Benutzeroberfläche ist intuitiv zu beherrschen. Die Bedienung der Maschine ist sehr einfach und in kürzester Zeit zu erlernen. Der Bediener wird in logischen Schritten durch das Menü geführt.



METAX GXE / GXN

Schnell. Präzise. Energieeffizient.

Stangenschneider Metax GXE und GXN, noch stärker, Servo-Hydraulik, bis zu 80% Energiekosten-Einsparung, hohe Messgenauigkeit, kürzeste Schnittzeiten, weniger Lärm.



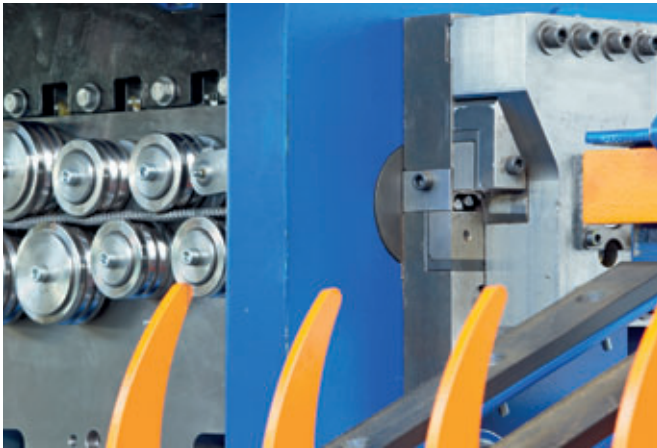
PEDAX GmbH

Industriestraße 10 A
54634 Bitburg / Germany
Phone: +49 6561 9667-0
Fax: +49 6561 9667-92
sales@pedax.de
www.pedax.de

bauma 2013

15. bis 21. April 2013, MÜNCHEN
Halle C3 · Stand 409/513

PEDAX



Der Twincut 12 ist für die Doppeldrahtbearbeitung bis 10 mm Durchmesser ausgelegt. Die elektromechanisch angetriebene Schere ist ganz besonders robust gebaut und für schnelle Schnittfolgen ausgelegt.



Ein zusätzlicher Vorschub erleichtert das Einführen der Drähte in die beiden Rollenrichtwerke, die jeweils horizontal und vertikal angeordnet sind. Die Rollenrichtwerke haben sich in Pedax Bügelbiegeautomaten bewährt.

Technische Daten

Stahlgüte	max. 700 N/mm ²
Drahtdurchmesser	Einzeldraht: 6 - 12 mm Doppeldraht 6 - 10 mm
Max. Vorschubgeschwindigkeit	180 m/min.
Gewicht:	ca. 2.600 kg
Maße (L x B x H)	3.000 x 1.300 x 2.145 mm
Betriebsspannung	3 x 400 V/ 50 Hz
Installierte Leistung	24 kW
Durchschnittlicher Verbrauch	4 - 6 kW
Vorsicherung	63 Amp.
Luftdruck/ durchschnittlicher Verbrauch	Max 8 bar / ca. 200 l/min
empfohlene Kompressor-Abgabeleistung	Min. 520 l/min.
Ziehkraft der Transportrollen	10.000 - 20.000 kN
Produktions-Toleranzen:	Stangen +/- 1 mm/m

Konstruktionsänderungen vorbehalten

Pedax liefert passend zur Grundmaschine verschiedene Haspelanlagen, freilaufend oder angetrieben, automatische Drahtwechsler, unterschiedliche Stabablagen, Transportbahnen, Palettensysteme und Sammeleinrichtungen für die einfache Konfektionierung der geschnitten Betonstähle. Ein umfassendes modulares Konzept bietet viele Möglichkeiten zur individuellen Abstimmung der Anlage an die jeweiligen Wünsche und örtlichen Gegebenheiten. ■

WEITERE INFORMATIONEN



Pedax GmbH
 Industriestraße 10 a
 54634 Bitburg, Deutschland
 T+49 6561 96670
 F+49 6561 966792
sales@pedax.de
www.pedax.de

www.iccx.org