

# Vollautomatische Versorgung der Schneidanlage mit Stangenmaterial

**Der anhaltende Trend hin zu mehr Automatisierung ist verstärkt auch bei der Bearbeitung von Betonstahl zu erkennen. Während vor 30 Jahren die Arbeit in einer Eisenbiegerei noch harte, körperliche Arbeit war, verbesserte sich dieses durch moderne Maschinen wie Bügelbiegeautomaten und Anlagen zum Schneiden und Biegen von Stangenmaterial zusehends.**

Verschiedene Faktoren sorgen seit einiger Zeit dafür, dass man sich weiter in Richtung einer vollautomatischen Biegerei bewegt. Sowohl für Stahlhändler als auch für Betonfertigteilwerke wird es zunehmend schwieriger, qualifiziertes Personal zu finden. Noch dazu kommt die fehlende Bereitschaft, die noch immer schwierige und schmutzige Arbeit zu verrichten. Es muss immer strengeren Anforderungen an die Arbeitssicherheit Rechnung getragen werden und stetig steigende Lohnkosten erhöhen den Kostendruck. Dies erfordert ein Hinterfragen und Überdenken bekannter Prozesse.

Der Autender M von Pedax stellt einen wichtigen Baustein für einen mannlosen Betrieb einer stationären Schneidanlage dar. Er versorgt die seit vielen Jahrzehnten bekannten und bewährten Cadomatic-Schneidanlagen vollautomatisch mit Stangenmaterial. Der Autender M verfährt auf Schienen über einem feststehenden Materiallager. Mit Hilfe eines Magneten

werden die jeweils benötigten Stangen aus dem Lager angehoben, mittels Lasertechnik gezählt und punktgenau in der Zuführbahn der Schneidanlage abgelegt. Damit ist bereits die Zuführung des Materials Bestandteil eines automatisierten Zyklus. Das anstrengende und fehleranfällige manuelle Einlegen der Stangen entfällt völlig.

Ein einzelner Bediener überwacht lediglich, ob ausreichend Material im Materiallager vorhanden ist und füllt dieses bei Bedarf nach. Sollte hier versehentlich ein falscher Durchmesser in das leere Fach eingelegt werden, wird dieses durch die verwendete Lasertechnik erkannt. Es erfolgt bei jedem Zählvorgang ein Abgleich mit dem tatsächlichen Materialdurchmesser. Ein harmonischer Ablauf der Prozesse bei geringem Personalbedarf führt dabei zu einer deutlichen Erhöhung des Produktionsausstoßes. Immer wieder auftretende Bedienfehler werden eliminiert, Arbeitsunfälle drastisch reduziert. Durch die Verwendung von Optimierungssoftware, Logistikkomponenten wie Pocket System, Kettenförderer oder automatischer Bündel- und Etikettierstation, ist es heute möglich, einen Großteil der früher manuellen Arbeitsschritte zu automatisieren. Zu biegender Eisen können, fertig gebündelt, bis zur Biegemaschine transportiert werden. Fixlängen wandern, gebündelt und etikettiert, in Sammelmulden und von dort geht es dann direkt auf den LKW.



*Autender M für die automatische, mannlose Materialzuführung, hier in einem Betrieb in Belgien.*



*Die geschnittenen Stäbe werden von der Cadomatic 500 weiter zu den Hakenfangsystemen für Biegeprozesse oder in Sammelmulden transportiert.*



Servogeregelter Transport der Stangen bis 120m/min

Der Autender M ist für alle üblichen Materiallängen bis 18 m ausgelegt und wird, je nach Layout und Bedarf, individuell an die örtlichen Gegebenheiten angepasst. Auch bestehende Anlagen können nachträglich mit dem Autender M ausgestattet werden.

Auf dem Pedax-Messestand C3.214 auf der bauma in München können Interessenten mehr über Cadormatic-Schneid- anlagen und die automatische Stangenzuführung mittels Autender M erfahren.

#### WEITERE INFORMATIONEN



Pedax GmbH  
 Industriestraße 10 a  
 54634 Bitburg, Deutschland  
 T+49 6561 96670  
 F+49 6561 966792  
[sales@pedax.de](mailto:sales@pedax.de)  
[www.pedax.de](http://www.pedax.de)



MODERNES DOPPELBIEGEZENTRUM

## TWINMASTER 16 X+ DB NEO

Erstmals live auf der bauma München!

- Biegt Einzeldraht von 6-16 mm und Doppeldraht von 6-14 mm Durchmesser
- Bearbeitungslängen bis 12 m
- Neue intuitive Bedienoberfläche mit großem Touchscreen für kinderleichte Bedienung: inspiriert von Smartphone-Oberflächen
- Mit Logistikkomponenten wie Drahtmagazin oder Kommissionierwagen erweiterbar



**bauma**  
 8.-14. APRIL, MÜNCHEN

Besuchen Sie uns in  
**Halle C3, Stand 214**