

Pedax GmbH, 54634 Bitburg, Deutschland

## Betonstahl-Schneidsystem ohne Personalkosten

Die bewährte Combiline von Pedax war Basis für die Entwicklung eines neuen vollautomatischen Stangenschneidsystems, das ohne Bedienpersonal arbeitet. Diese beeindruckende Anlage wurde in einem großen belgischen Beton- und Fertigteilwerk in Betrieb genommen und musste unter Berücksichtigung der dortigen, stark eingeschränkten Platzverhältnisse passgenau geplant und montiert werden. Pedax ist spezialisiert auf individuelle Lösungen und maßgeschneiderte Fertigungsanlagen. Basis für alle Kundenwünsche ist das komplette Maschinen- und Anlagenprogramm sowie natürlich das große Know-how des Unternehmens.



Für den Betrieb der Betonstahlschneidanlage von Pedax wird kein Personal benötigt.



Combiline Mess- und Ziehgerät für genaue Schneidlängen, kombiniert mit Autender Zähl- und Einlegesystem und Palettsystem

Für die vollautomatische Schneidanlage wurde eine Pedax Combiline mit einem automatischen Zähl- und Einlegesystem, dem Autender S, ausgestattet. Zur Anlage gehört ein programmgesteuertes Stangenlager, aus dem der zu schneidende Betonstahl automatisch entnommen wird. Der Betonstahl wird in das Schneidgerät der Combiline eingelegt und der Schneidprozess läuft kontinuierlich ab. Die geschnittenen Stangen werden über Anschlagssysteme positioniert und zur linken oder zur rechten Seite abgeworfen. Über Ablaufschrägen mit Hakensystemen erreichen die Positionen vorbestimmte Zonen in einer Palette. Dort werden sie sortiert gesammelt und weiteren Bearbeitungsstationen zugeführt.

Um den automatischen Ablauf nicht zu unterbrechen werden Stangenreste im Automatikprozess aus dem Schneid- und Arbeitsbereich entfernt und über ein flexibles Rutschensystem in den vorgesehenen Sammelbehälter entsorgt.

Neu ist eine Einrichtung, mit der kurze Längen sauber gesammelt und sortiert in Boxen abgelegt werden. Kurze Schneidlängen behindern oder unterbrechen ansonsten häufig den Prozess, da manuell eingegriffen werden muss. Bei der neuen Anlage werden die kurzen Längen über eine Kassette in ein positionierbares Behältersystem sortiert. Damit wird jetzt auch in diesem Bereich ohne manuelle Eingriffe automatisch geschnitten und abgelegt.

Mit dieser Anlage wurde eine weitgehend personalunabhängige Produktion mit automatischen Sammelsystemen realisiert. Pedax Combiline Anlagen, die stationär aufgestellt sind und die mit einem quer fahrenden Lager arbeiten, bieten viele Möglichkeiten bei hoher Flexibilität. ■



Blick auf Palettenablage und auf automatischen Sammler für kurze Schneidlängen

### WEITERE INFORMATIONEN



Pedax GmbH  
 Industriestraße 10 a  
 54634 Bitburg, Deutschland  
 T+49 6561 96670  
 F+49 6561 966792  
[sales@pedax.de](mailto:sales@pedax.de)  
[www.pedax.de](http://www.pedax.de)