

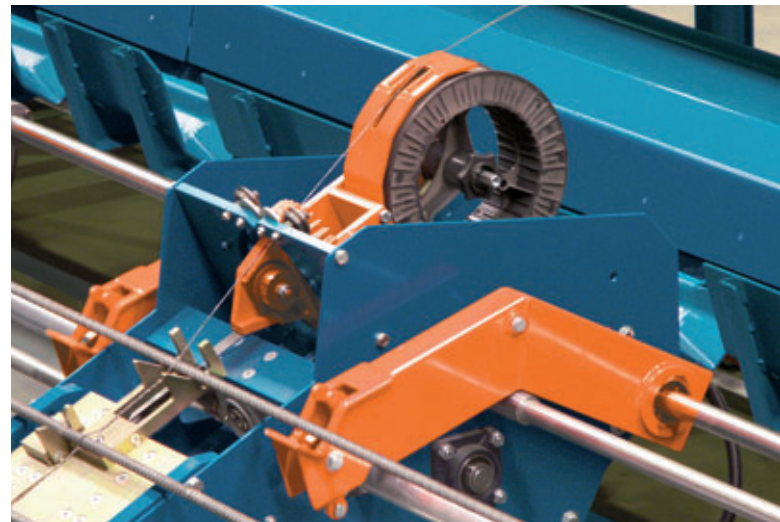
Pedax GmbH, 54634 Bitburg, Deutschland

## Rollmatten aus Betonstahl

Rollmatten vereinfachen das Verlegen von Flächenbewehrungen entscheidend. Verlegezeiten lassen sich um bis zu 80 % verkürzen. Trotzdem werden Rollmatten nur selten und auch nur in einigen Ländern eingesetzt. Während zum Beispiel in den skandinavischen Ländern häufig und sehr effektiv mit Rollmatten gearbeitet wird, findet man sie in Deutschland zwar auch, aber nur sehr selten. Rollmatten werden durch einfaches Ausrollen, wie ein Teppich verlegt. Durch frei wählbare Stablängen, Stabdurchmesser und Stababstände ergibt sich eine deutliche Stahlersparnis.



*Pedax Spinmaster zur automatischen Produktion von Rollmatten. Die Längsstäbe werden mittels Drahrödeltechnik automatisch miteinander verbunden, sie werden nicht verschweißt.*



*Drahrödeleinheit am Spinmaster*

Für die Produktion von Rollmatten gibt es verschiedene Herstellungsverfahren. Betonstahlstangen werden mit Flachstahlbändern verschweißt und dann aufgewickelt oder die Stangen werden mit Rödeldraht verbunden und aufgerollt. Für dieses von Pedax angebotene Verfahren wird eine automatisch arbeitende Maschine verwendet, die sogenannte Spinmaster. Die Drahrödeltechnik bietet einige Vorteile: nichtgeschweißte Rollmatten können problemlos für Flächen mit wechselnden Belastungen verwendet werden, wie beispielsweise bei Brücken oder bei Bewehrungen für Parkhäuser erforderlich. Das Materialgefüge des Betonstahls wird nicht verändert. Der Maschinenbetreiber braucht keine Schweißberechtigungen und deshalb kein Personal mit besonderer Qualifikation. Durch die Drahtwickeltechnik können verschiedene Betonstahlsorten, wie Edelstahl oder auch kunststoffbeschichtete Stähle, verarbeitet werden.

Spinmaster sind Hochleistungsmaschinen, die automatisch arbeiten und die von einem Bediener überwacht werden. Die Matten werden sauber aufgerollt und sie lassen sich deshalb schnell und sauber auslegen.

Bei konventioneller Arbeitsweise werden die Stangen zugeschnitten, Betonstahlmatten entsprechend vorbereitet, gelagert, und dann durch die Verleger einzeln eingebaut.

Rollmatten werden passgenau und automatisch gefertigt und dann in kürzester Zeit ausgerollt. Durch die Drahrödeltechnik bleibt eine gewisse Flexibilität in der Rollmatte erhalten. Dadurch sind Korrekturen einfach möglich. Durch Verwendung von Rollmatten entfallen Überlappungen, die bei der Verlegung von handelsüblichen Matten immer berücksichtigt werden müssen. Im Endeffekt kann dabei teures Material eingespart werden.

Pedax bietet jetzt leistungsstarke Spinmaster-Automaten, mit denen Rollmatten mittels Drahrödeltechnik wirtschaftlich produziert werden können. Der Prozess läuft automatisch ab. Spinmaster sind in verschiedenen Ausführungen lieferbar und für unterschiedliche Mattenbreiten im Programm. Da die Grundkonstruktion aus Einzelmodulen besteht, kann auch nachträglich erweitert werden. ■

### WEITERE INFORMATIONEN

**PEDAX** 

Pedax GmbH  
Industriestraße 10 a  
54634 Bitburg, Deutschland  
T+49 6561 96670  
F+49 6561 966792  
sales@pedax.de  
www.pedax.de

## ▶ TWINMASTER 20



Betonstahl-Bearbeitungszentrum für Bügel, gerade Längen und Doppel-Aufbiegungen. Verarbeitet bis  $\varnothing$  20 mm vom Ring, bis  $\varnothing$  16 mm Doppeldraht. Servotechnik. Zwei Biegeköpfe. Zwei Antriebe.



### PEDAX GmbH

Industriestraße 10 A  
54634 Bitburg / Germany  
Phone: +49 6561 9667-0  
Fax: +49 6561 9667-92  
sales@pedax.de  
www.pedax.de

### PEDAX A/S

Hejreskovvej 8  
3490 Kvistgaard / Denmark  
Phone: +45 4912 7912  
Fax: +45 4912 7911  
sales@pedax.com  
www.pedax.com



PEDAX. SIMPLY STRONG.



Am Markt vorne  
mit dabei bleiben:  
[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

„Abläufe optimieren, Produktivität steigern – mit modernsten Prozessmaschinen von Vollert.“

### Precast Success

Plottertechnologie von Vollert. 100% made in Germany.

Steffen Schmitt  
Telefon +49 7134 52-239  
steffen.schmitt@vollert.de



[www.vollert.de](http://www.vollert.de)



[www.youtube.com/VollertAnlagenbau](https://www.youtube.com/VollertAnlagenbau)